PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-057451

(43) Date of publication of application: 06.04.1982

(51)Int.CI.

H01J 9/42

(21)Application number : 55-132377

132377 (71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

25.09.1980

(71), (ppilodite : 1111) (011) =

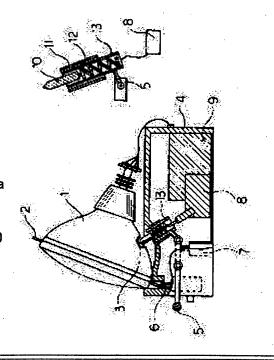
(72)Inventor: KUBOTA HIROMICHI

(54) CATHODE-RAY TUBE TESTER

(57) Abstract:

⊃URPOSE: To improve safety by a method wherein a high voltage is applied to a cathode-ray tube only when an on-off switch controlled by metal fittings of the cathode-ray tube and a switcy interlocked with an operating nandle are turned on.

CONSTITUTION: When a cathode-ray tube 1 is placed on a container 4, metal fittings 2 of the cathode-ray tube are inserted into a concave portion provided on the container 4 so that the cathode-ray tube is fixed on the container 4 and instantly a switch 6 is pressed by the metal fittings 2 and curned on. Next, a switch 7 is turned on when an operating handle 5 is held down. The switch 6 is used to turn on and off a high voltage generator 8 of a cester. Since the switch 7 is provided between the high voltage generator 8 of the tester and an anode contact piece 10, a high voltage is applied to an anode electrode 3 of the cathode-ray tube 1 via the anode contact piece 10 when both the switches 6, 7 are turned on.



.EGAL STATUS

Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of rejection

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration.

Date of final disposal for application]

Patent number

Date of registration]

Number of appeal against examiner's decision of ejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision of ejection]

Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本図特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

@公開特許公報(A)

昭57-57451

f) Int. Cl.³H 01 J 9/42

觀別記号

庁内整理番号 6523-5C ◎公開 昭和57年(1982)4月6日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

❷ブラウン管検査装置

②特 願 昭55-132377

②出 顯 昭55(1980)9月25日

美邊加茂市加茂野町471番地株

式会社日立製作所岐阜分工場內

愈出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

创代 理 人 弁理士 平木道人

m # \$

1 祭明の名称

ブラウン管 検査装置

2. 毎度機束の範囲

3. 独鳴の詳細な説明

本場明はブラクン管検査設置に関するものであ 5。

プラウン管を検査するとBKはプラ文ン管化高環路が開放されるので、第電圧に対する安全を関ることが必要である。このため、従来においては、プラウン管をナノードキャップが上側に来るように取り付けて、プラウン管の検査をするのが普遍である。また、プラウン管を検査するときには、プラウン管は単体の状態、検索すれば、その状態であるので、プラウン管を取り付ける概要が設けられている。

上記のような従来のグラウン管の検査装置にお いては、第圧をアノードキャップに印加するため の高圧編子に高圧が印加されているかどうかわか を検索する場合には能率が悪いという欠点があった。

本発明の目的は、前肥した従来技術の久点をなくし、多量のプラウン管の検査を認定良く行なうことができるようにすること、および高電圧に対して安全な小形のプラウン管検査装置を提供することである。......

本発明は個向ヨータとブラウン管収行会具を提 着したブラウン管取付を全異が形代を を有するが要とできるが形でした。 である。 がおいて、がより、 がおいて、がより、 がおいて、がより、 がないで、 がないでで、 がないで、 がないで、

個々に向って削進したり、あるいはアノード電板 るから後端したりする。とればよって、前者の場合にはアノード接触片印がアノード電腦ると電気 的に接続される。

次に、本実飾例の動作を展現する。

今、ブラウン皆りがきょう体も上に置かれると、ブラウン皆取付金具2がきょう体も上に散けられた2個の凹部に挿入されてきょう体もに装置されると共に、スイッチもがブラウン皆取付金具2に押圧されてオンになる。次いで、操作ハンイッチを下げると、スイッチフがオンになる。スイッチフがオンになる。スイッチフがオンになきを変更の高圧発生部8をオン、オフテムとアクになり、スイッチ6とアの両方がオンにな

以下に、実施例によって本発明を説明する。据 1 図は本発明の一実施例の外提新視図、第2回は 第1 原をその側面から見た時の斜視回と新面図で ある。図において、1はブラウン管、2はブラウン管取付金具、3はアノード電機、4は含ょう体、 5 は操作ハンドル、6、7はスイッテ、8は高圧 発生部、15は急慢値である。

スイッチもはきょう休4の凹部に設置されており、ブラウン管1がきょう休4上に景せられると、ブラウン管取付金具2がこの四部に入ってブラウン管がきょう体に装着されると共に、ブラウン管取付金具2がスイッチもを押圧してオンにする。また、操作ハンドル5を動かすと、スイッチでがオンになり、船線備18が鉄送するように動作する。

海尾田発生部をで発生した高電圧をブラウン管 1のアノード電便を化供給するためのコネッタを 店を図に示す。据を図において、18はアノード級 触片、19はガイド、12はスプリングである。絶象 情報を集作ハンドルをが接続されており、操作ハ ンドルをの操作に従って、絶景質18はアノード電

に接触状態を保つようになる。このため、ブラウン質のアノード電差を化高圧が印加される。

従って、本実施例によれば、ブラウン管1をきょう体4上に置き、操作ハンドルらを下げるのみでブラウン管1に高圧を印施することができる。 またブラウン管1を外した状態ではスイッチ6がオフとなるため、いかなる部分にも高値圧は発生しない。

上記の実施例では、スイッチもは彼者職優の高 医論生部をオン、オフするスイッチ、スイッチフ は検査装置の高圧発生部とアノード接触庁10の間 に設けられたスイッチとしたが、スイッチもとア が被流装置の高圧発生部とアノード接触庁10間に であっても知論良く、また、スイッチもとア が検流装置の高圧発生部とアノード接触庁10間に 値列に入っていてもよい。長はスイッテもとアの

均開記57- 57451(3)

高電圧印加部分の新酸図である。

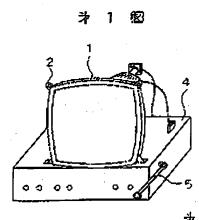
2 …ブラウン包取付金具。 3 … アノード電板、 4 …きょう体。 5 …維作ハンドル。 6、7 …スイッテ、 8 …高圧発生部、 9 …テレビ衛号処理部。 10 … アノード接触片、 18 …慈継続

代理人共運士 平 木 遊 人

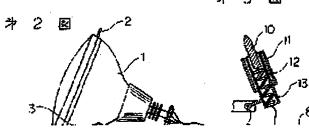
め、ブラウン管検査の操作時間が組織され、容易 にかつ短時間に多量の検査を行なうことがでする。

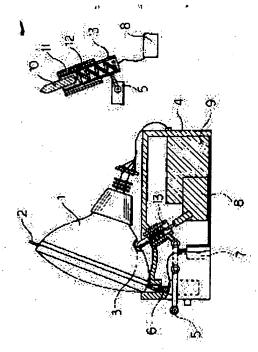
4. 密節の創単な説明

第1回は本苑明による被塗装値にブラウン管を取付けた状態の斜鏡頭、第2回は本発明の一実施 例の所面図およびブラウン管の熱視図、第3回は



≯ 3 図





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.